



Система добровольной сертификации систем менеджмента, персонала,
производства, продукции, работ и услуг "ПСК СОЮЗ"
РОСС RU.31529.04ИЖСО

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Срок действия с 24.05.2024г по 23.05.2029г.

Код ОКПД 2: 20.59.59

№ РОСС RU.OC52.H002929

Код ТН ВЭД: 3824 99 700 0

ЗАЯВИТЕЛЬ
(наименование и
местонахождение
заявителя)

Общество с ограниченной ответственностью «К7». ОГРН: 1096659011459. Место нахождения: 620902, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург, проспект Космонавтов, строение 11 Б, помещение 74. Адрес места осуществления деятельности: 620091, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург, проспект Космонавтов, строение 11 Б, литера Т. Телефон: +73433630323, адрес электронной почты: info@ognekor.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
(наименование и
местонахождение
изготовителя продукции)

Общество с ограниченной ответственностью «К7». ОГРН: 1096659011459. Место нахождения: 620902, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург, проспект Космонавтов, строение 11 Б, помещение 74. Адрес места осуществления деятельности: 620091, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург, проспект Космонавтов, строение 11 Б, литера Т.

**ОРГАН ПО
СЕРТИФИКАЦИИ**

Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ» (ИНН 9703113999) Адрес: Москва, Столярный пер, д. 2, помещ. 4/п ком. 8. Аттестат аккредитации РОСС RU.31675.04ПБК0.OC52 от 02.03.2023 г. до 01.03.2025 г. osp52@inbox.ru

**ПОДТВЕРЖДАЕТ,
ЧТО ПРОДУКЦИЯ**
(информация о
сертифицированной
продукции, позволяющая
провести идентификацию)

Средства огнезащиты стальных конструкций: огнезащитная вспучивающаяся однокомпонентная эмаль «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», нанесенная согласно Технологической инструкции № 001 от 30.08.2023 г. «Огнезащитный атмосферостойкий состав ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», в составе согласно приложению №1 на 1 листе, выпускаемые по ТУ 20.59.59-010-63938859-2023 «Эмаль полиакриловая огнезащитная вспучивающаяся «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ».

Серийный выпуск

**СООТВЕТСТВУЕТ
ТРЕБОВАНИЯМ**
(наименование
национальных стандартов,
стандартов организаций,
сводов правил, условий
договоров на соответствие
требованиям которых
проводилась сертификация)

ГОСТ Р 53295-2009 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности» (пункты 3.4 и 6.1). Обеспечивает группы огнезащитной эффективности согласно приложению №1 на 1 листе.

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ
(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Протокол испытаний № 24103 от 17.05.2024 г., выданный
ИЛ «ПОЖЛАБ» РОСС RU.32365.04СТСО.ИЦ17 до 16 февраля 2026 г

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Русаков В.А.

Русаков В.А.

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Сельдимиров М.А.

Сельдимиров М.А.





Система добровольной сертификации систем менеджмента, персонала,
производства, продукции, работ и услуг "ПСК СОЮЗ"

РОСС RU.31529.04ИЖСО

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 005684

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.OC52.H002929

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 034 (ОКПД2) код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
20.59.59 3824 99 700 0	Средства огнезащиты стальных конструкций: огнезащитная вспучивающаяся однокомпонентная эмаль «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», нанесенная согласно Технологической инструкции № 001 от 30.08.2023 г. «Огнезащитный атмосферостойкий состав ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», в составе: - грунт-эмаль ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020), толщиной сухого слоя 0,05 мм; - огнезащитная вспучивающаяся эмаль «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», толщина сухого слоя 1,58 мм (расход, установленный изготовителем 2,5 кг/м², без учета потерь); - финишное покрытие - краска водно-дисперсионная ВД-ВА 224 (ГОСТ 28196-89), толщиной сухого слоя 0,05 мм (расход, установленный изготовителем 0,1 кг/м², без учета потерь). При испытании на стальной колонне двутаврового сечения профиля с приведенной толщиной металла 5,8 мм – время достижения критической температуры образца 500°C (не менее 90 минут). - грунт-эмаль ИЗОЛЭП-mastic (производства ЗАО НПХ «ВМП» по ТУ 20.30.12-065-12288779-2017), толщиной сухого слоя 0,1 мм; - огнезащитная вспучивающаяся эмаль «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», толщина сухого слоя 0,85 мм (расход, установленный изготовителем 1,35 кг/м², без учета потерь); - финишное покрытие – эмаль Политон-УР(УФ) (производства ЗАО НПХ «ВМП» по ТУ 20.30.12-033-12288779-2018), толщиной сухого слоя 0,08 мм (расход, установленный изготовителем 0,15 кг/м², без учета потерь). При испытании на стальной колонне двутаврового сечения профиля с приведенной толщиной металла 15,6 мм – время достижения критической температуры образца 500°C (не менее 90 минут).	ТУ 20.59.59-010-63938859-2023 «Эмаль полиакриловая огнезащитная вспучивающаяся «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ».

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Русаков В.А.

Сельдимиров М.А.





Система добровольной сертификации систем менеджмента, персонала,
производства, продукции, работ и услуг "ПСК СОЮЗ"

РОСС RU.31529.04ИЖСО

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 005686

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.OC52.H002929

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 034 (ОКПД2) код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
20.59.59 3824 99 700 0	Средства огнезащиты стальных конструкций: огнезащитная вспучивающаяся однокомпонентная эмаль «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», нанесенная согласно Технологической инструкции № 001 от 30.08.2023 г. «Огнезащитный атмосферостойкий состав ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», в составе: - грунтовка Армокот 01 (производства АО «Морозовский химический завод» по ТУ 2312-009-23354769-2008), толщиной сухого слоя 0,06 мм; - огнезащитная вспучивающаяся эмаль «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», толщина сухого слоя 1,66 мм (расход, установленный изготовителем 2,66 кг/м², без учета потерь); - финишное покрытие - материал лакокрасочный полисилоксановый Армокот F100 (производства АО «Морозовский химический завод» по ТУ 2312-009-23354769-2008) толщиной сухого слоя 0,12 мм. При испытании на стальной колонне двутаврового сечения с приведенной толщиной металла 2,0 мм – время достижения критической температуры образца 500°C (не менее 60 минут). - грунт Виникор-061 (производства ЗАО НПХ «ВМП» по ТУ 20.30.12-001-54359536-2018), толщиной сухого слоя 0,05 мм; - огнезащитная вспучивающаяся эмаль «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», толщина сухого слоя 0,3 мм (расход, установленный изготовителем 0,48 кг/м², без учета потерь); - финишное покрытие - грунт-эмаль Виникор-62 (производства ЗАО НПХ «ВМП» по ТУ 20.30.12-01-54359536-2018) толщиной сухого слоя 0,06 мм. При испытании на стальной колонне двутаврового сечения с приведенной толщиной металла 15,6 мм – время достижения критической температуры образца 500°C (не менее 60 минут).	ТУ 20.59.59-010-63938859-2023 «Эмаль полиакриловая огнезащитная вспучивающаяся «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ».

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

Русаков В.А.

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

Сельдимиров М.А.





Система добровольной сертификации систем менеджмента, персонала,
производства, продукции, работ и услуг "ПСК СОЮЗ"

РОСС RU.31529.04ИЖСО

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 005687

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.OC52.H002929

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 034 (ОКПД2) код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
20.59.59 3824 99 700 0	Средства огнезащиты стальных конструкций: огнезащитная вспучивающаяся однокомпонентная эмаль «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», нанесенная согласно Технологической инструкции № 001 от 30.08.2023 г. «Огнезащитный атмосферостойкий состав ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», в составе: - грунт-эмаль ИЗОЛЭП-примет (производства ЗАО НИХ «ВМП» по ТУ 20.30.12-067-12288779-2020), толщиной сухого слоя 0,8 мм; - огнезащитная вспучивающаяся эмаль «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», толщина сухого слоя 1,14 мм (расход, установленный изготовителем 1,82 кг/м², без учета потерь); - финишное покрытие - эмаль ОС-12-03 (производства ООО «К7» по ТУ 2310-007-84928782-2012) толщиной сухого слоя 0,1 мм. При испытании на стальной колонне двутаврового сечения с приведенной толщиной металла 1,8 мм – время достижения критической температуры образца 500°C (не менее 45 минут). - грунтовка «Сигма-спринт» (производства ООО «Сигма Инжиниринг» по ТУ 2313-002-71555820-2005), толщиной сухого слоя 0,05 мм; - огнезащитная вспучивающаяся эмаль «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», толщина сухого слоя 0,32 мм (расход, установленный изготовителем 0,51 кг/м², без учета потерь); - финишное покрытие - грунт-эмаль «Сигма-2» (производства ООО «Сигма Инжиниринг» по ТУ 2313-001-71555820-2005) толщиной сухого слоя 0,1 мм. При испытании на стальной колонне двутаврового сечения с приведенной толщиной металла 11 мм – время достижения критической температуры образца 500°C (не менее 45 минут).	ТУ 20.59.59-010-63938859-2023 «Эмаль полиакриловая огнезащитная вспучивающаяся «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ».

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

Русаков В.А.

Сельдимиров М.А.





Система добровольной сертификации систем менеджмента, персонала,
производства, продукции, работ и услуг "ПСК СОЮЗ"

РОСС RU.31529.04ИЖСО

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 005688

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.OC52.H002929

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 034 (ОКПД2) код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
20.59.59 3824 99 700 0	Средства огнезащиты стальных конструкций: огнезащитная вспучивающаяся однокомпонентная эмаль «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», нанесенная согласно Технологической инструкции № 001 от 30.08.2023 г. «Огнезащитный атмосферостойкий состав ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», в составе: - грунт-эмаль «Сигма-2» матовая (производства ООО «Сигма Инжиниринг» по ТУ 2313-001-71555820-2005), толщиной сухого слоя 0,05 мм; - огнезащитная вспучивающаяся эмаль «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», толщина сухого слоя 0,23 мм (расход, установленный изготовителем 0,36 кг/м², без учета потерь); - финишное покрытие - эмаль КО-174 (производства ООО «К7» по ТУ 2310-006-84928782-2012) толщиной сухого слоя 0,1 мм. При испытании на стальной колонне двутаврового сечения с приведенной толщиной металла 5,8 мм – время достижения критической температуры образца 500°C (не менее 30 минут). - грунтовка ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020), толщиной сухого слоя 0,05 мм; - огнезащитная вспучивающаяся эмаль «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», толщина сухого слоя 0,47 мм (расход, установленный изготовителем 0,74 кг/м², без учета потерь); - финишное покрытие - краска водно-дисперсионная ВД-АК 111 (производства ООО «К7» по ГОСТ 28196-89) толщиной сухого слоя 0,1 мм. При испытании на стальной колонне двутаврового сечения с приведенной толщиной металла 2,0 мм – время достижения критической температуры образца 500°C (не менее 30 минут).	ТУ 20.59.59-010-63938859-2023 «Эмаль полиакриловая огнезащитная вспучивающаяся «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ».

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

Русаков В.А.

Сельдимиров М.А.





Система добровольной сертификации систем менеджмента, персонала,
производства, продукции, работ и услуг "ПСК СОЮЗ"

РОСС RU.31529.04ИЖСО

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ 005689

№ РОСС RU.OC52.H002929

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 034 (ОКПД2) код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
20.59.59 3824 99 700 0	Средства огнезащиты стальных конструкций: огнезащитная вспучивающаяся однокомпонентная эмаль «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», нанесенная согласно Технологической инструкции № 001 от 30.08.2023 г. «Огнезащитный атмосферостойкий состав ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», в составе: - грунтовка ХС-010 (производства ООО «К7» по ТУ 2310-003-84928782-2011), толщиной сухого слоя 0,05 мм; - огнезащитная вспучивающаяся эмаль «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», толщина сухого слоя 0,47 мм (расход, установленный изготовителем 0,76 кг/м², без учета потерь); - финишное покрытие - эмаль ХВ-785 (производства ООО «К7» по ГОСТ 7313-75) толщиной сухого слоя 0,06 мм. При испытании на стальной колонне двутаврового сечения с приведенной толщиной металла 1,5 мм – время достижения критической температуры образца 500°C (не менее 15 минут). - грунтовка ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020), толщиной сухого слоя 0,05 мм; - огнезащитная вспучивающаяся эмаль «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ», толщина сухого слоя 0,32 мм (расход, установленный изготовителем 0,51 кг/м², без учета потерь); - финишное покрытие - эмаль ПФ-115 (производства ООО «К7» по ГОСТ 6465-76) толщиной сухого слоя 0,06 мм. При испытании на стальной колонне двутаврового сечения с приведенной толщиной металла 2,0 мм – время достижения критической температуры образца 500°C (не менее 15 минут).	ТУ 20.59.59-010-63938859-2023 «Эмаль полиакриловая огнезащитная вспучивающаяся «ОГНЕКОР ПРОТЕКТ».

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

Русаков В.А.

Сельдимилов М.А.

